



## Trophées Chimie Responsable



Le 22 novembre 2016, Christophe CHASSANDE, Directeur Régional de la DREAL, représentant Nacer MEDDAH, Préfet de la région Centre-Val de Loire et Préfet du Loiret a remis les Trophées « *Chimie Responsable* » en présence de Michelle RIVET, Présidente de la Commission « *Développement économique, Economie Sociale et Solidaire, Agriculture, Transfert de technologie* » du Conseil régional Centre Val de Loire, représentant François BONNEAU, Président de la région Centre-Val de Loire.

Cette 4<sup>ème</sup> édition des Trophées « *Chimie Responsable* », organisée par les UIC Centre Val-de-Loire et Ile-de-France (voir ci-joint les discours d'Emmanuel HUET, Président de l'UIC Centre Val-de-Loire, et de Daniel WEIZMANN, Président de l'UIC Ile-de-France), a mobilisé les industriels de la Chimie des deux régions ainsi que les grandes administrations et les principaux organismes paritaires du Centre-Val de Loire et d'Ile-de-France en charge des questions de Santé, Sécurité et Environnement.

Cette manifestation, dont le succès grandit d'année en année, a été l'occasion de montrer le « *vrai visage* » de la Chimie, une industrie engagée dans des démarches de progrès et de responsabilité, capable de proposer des solutions et des produits respectueux de l'environnement et de la santé ainsi que de contribuer à l'amélioration de la qualité de vie de chacun.

Fort des principes du « *Responsible Care* » initiés par la Profession, la cérémonie de remise des Trophées « *Chimie Responsable* » 2016 a permis de récompenser les entreprises les plus exemplaires ainsi que leurs salariés, dont vous trouverez les réalisations ci-joint :

### Trophée **SANTE**

- Lauréat : QUAD-LAB, Lisses (91)
- Nominés : CHRYSO, Sermaises du Loiret (45)

### Trophée **SECURITE**

- Lauréat : BASF France, Mitry-Mory (77)  
BERNARDY, Thénieux (18)
- Nominés : CHRYSO, Sermaises du Loiret (45)

### Trophée **ENVIRONNEMENT**

- Lauréat : CHRYSO, Sermaises du Loiret (45)
- Nominés : ADIONICS, Chilly-Mazarin (91)  
BERNARDY, Thénieux (18)

### Trophée **RSE**

- Lauréat : SANOFI Chimie, Vitry-sur-Seine (94)
- Nominés : CHRYSO, Sermaises du Loiret (45)  
QUAD-LAB, Lisses (91)

### Prix du **JURY**

- Lauréat : Laboratoires NaO, Saint-Jean-de-Braye (45)



*L'Union des Industries Chimiques Centre-Val de Loire et Ile-de-France, principales Chambres Régionales de l'UIC assurent l'expression des besoins collectifs et la représentation au niveau régional de l'industrie chimique dans les domaines liés notamment aux questions sociales et aux relations humaines, à l'emploi et à la formation, aux métiers et aux compétences, à la santé et à la sécurité au travail, à la protection de l'environnement et à la sûreté industrielle.*

[www.uic-idf.fr](http://www.uic-idf.fr)

Myriam ROUET-MEUNIER - [uic.centre@wanadoo.fr](mailto:uic.centre@wanadoo.fr)  
Mathilde TIMSIT - [m.timsit@uic-idf.fr](mailto:m.timsit@uic-idf.fr)  
Tiphaine LECOEUR - [t.lecoeur@uic-idf.fr](mailto:t.lecoeur@uic-idf.fr)  
Gilles le MAIRE - [g.le.maire@uic-idf.fr](mailto:g.le.maire@uic-idf.fr)

**Intervention d'Emmanuel HUET, Président de l'UIC Centre Val-de-Loire  
Remise des Trophées « Chimie Responsable » 2016,  
le 22 novembre.**

---

Monsieur le Directeur Régional de la Dreal Centre-Val de Loire, représentant – Monsieur le Préfet de la Région Centre-Val de Loire et du Loiret,  
Madame la Présidente de la commission développement économique du Conseil régional Centre-Val de Loire, représentant Monsieur le Président du Conseil Régional de la Région Centre-Val de Loire,

Mesdames, Messieurs,

Je vais commencer par rappeler le poids de l'industrie chimique française qui se situe au 2ème rang européen et au 6ème rang mondial.

Notre industrie réalise un chiffre d'affaires de 75 milliards d'euro dont près de 56 milliards à l'export et emploie plus de 200 000 salariés avec plus de 3 300 entreprises dont 94% sont des TPE/PME.

En région Centre-Val de Loire, nous avons 204 établissements avec près de 9 300 salariés dont 55% sont dans le secteur cosmétique et détergence qui représentent 20% des établissements.

Les industriels de l'industrie chimique de la région Centre-Val de Loire que j'ai l'honneur de représenter aujourd'hui, sont fiers d'être les acteurs d'une industrie engagée résolument dans une démarche de progrès de responsabilité.

Nous sommes les acteurs d'une industrie capable de mobiliser toutes ses forces et ses compétences pour apporter des réponses aux grands enjeux de notre société et, en proposant des solutions et des produits respectueux de la santé et de l'environnement, de contribuer ainsi à l'amélioration durable de la vie de chacun, pour nous même comme pour les générations futures.

Notre industrie s'est engagée résolument dans une démarche volontaire de progrès continu en matière de sécurité, de protection de la santé et de l'environnement et plus largement de responsabilité sociétale. Cet engagement de toute la profession se matérialise par l'adhésion volontaire, signée par le chef d'entreprise et chacun de ses directeurs d'établissement, au programme « Responsible Care ». Lancé il y a plus de 25 ans, ce Responsible Care est un programme volontaire dans lequel se sont engagés les industriels de la chimie des différentes régions de monde.

Chaque industriel de la chimie, quelle que soit sa taille et sa nationalité, est invité à signer à son tour, comme l'a fait la grande majorité des entreprises des régions Centre-Val de Loire et Ile de France.

Cette démarche s'appuie sur 6 principes directeurs, de bonnes pratiques et des systèmes de management volontairement tournés vers la recherche de l'amélioration continue en matière de sécurité, de protection de la santé et de l'environnement.

Cette démarche individuelle et collective permet à l'industrie chimique de consolider sa réputation d'industrie sûre et responsable dans un monde où les produits chimiques sont souvent d'avantage perçus comme des dangers potentiels que comme des solutions contribuant au bien être quotidien de chacun et à la résolution des défis de demain.

Ces Trophées « Chimie Responsable » ont pour but de valoriser et récompenser des entreprises du Centre-Val de Loire et de l'Ile de France, et à travers elles tous leurs salariés, pour leurs démarches, actions et réalisations remarquables et innovantes menées dans quatre domaines :

- Trophée Santé : ce trophée récompense les démarches, actions, réalisations visant à améliorer la santé des salariés, la qualité de vie au travail, la santé autour du site, les impacts santé liés aux produits, etc.

- Trophée Sécurité : ce trophée récompense les démarches, actions, réalisations visant à améliorer la sécurité des salariés, des installations et des riverains, ...

- Trophée Environnement : ce trophée récompense les démarches, actions, réalisations visant à réduire l'impact environnemental de l'entreprise, de son activité ou de ses produits.

- Trophée RSE (Responsabilité Sociétale de l'Entreprise) : ce trophée récompense les démarches, actions, réalisations globales ou transverses visant à développer la RSE sur ses trois piliers environnementaux, sociétal, économique et visant à ancrer localement l'entreprise.

Myriam ROUET-MEUNIER - [uic.centre@wanadoo.fr](mailto:uic.centre@wanadoo.fr)  
Mathilde TIMSIT - [m.timsit@uic-idf.fr](mailto:m.timsit@uic-idf.fr)  
Tiphaine LECOEUR - [t.lecoeur@uic-idf.fr](mailto:t.lecoeur@uic-idf.fr)  
Gilles le MAIRE - [g.le.maire@uic-idf.fr](mailto:g.le.maire@uic-idf.fr)

- de plus un prix du Jury sera remis ce soir pour récompenser une démarche globale dans les domaines que j'ai précédemment évoqué.

Les dossiers candidats ont encore été nombreux cette année, ce qui démontre le fort d'engagement de nos entreprises régionales. Parmi ceux-ci, le jury a identifié au plus trois actions phares par catégorie et en a retenu au moins un lauréat par catégorie. 11 dossiers vous seront présentés de façon synthétique au cours de cette cérémonie.

Je tiens à remercier très sincèrement chacun des membres du Jury qui a bien voulu étudier les dossiers anonymisés et participer à la sélection des lauréats de ces Trophées, et dont vous voyez apparaître les noms à l'écran.

Et avant de passer la parole à Monsieur Daniel Weizmann, Président de l'UIC Ile de France, je voudrais vous remercier tous pour votre participation qui contribue au succès de cet évènement qui manifeste notre engagement au Responsable Care.

**Myriam ROUET-MEUNIER** - [uic.centre@wanadoo.fr](mailto:uic.centre@wanadoo.fr)  
**Mathilde TIMSIT** - [m.timsit@uic-idf.fr](mailto:m.timsit@uic-idf.fr)  
**Tiphaine LECOEUR** - [t.lecoeur@uic-idf.fr](mailto:t.lecoeur@uic-idf.fr)  
**Gilles le MAIRE** - [g.le.maire@uic-idf.fr](mailto:g.le.maire@uic-idf.fr)

**Intervention de Daniel Weizmann, Président de l'UIC IDF  
Remise des Trophées « Chimie Responsable » 2016,  
le 22 novembre.**

---

Monsieur le Directeur de la Dreal Centre-Val de Loire,  
Madame la Présidente de la Commission développement économique du Conseil Région Centre-Val de Loire,

Mesdames, Messieurs,

Il y a deux ans, en 2014, nous étions à Paris pour remettre les Trophées « Chimie Responsable ».

Nous voici à présent à Orléans dans ce bel hémicycle du Conseil Régional Centre-Val de Loire pour honorer à nouveau les entreprises de notre Profession les plus actives et innovantes dans quatre domaines distincts et majeurs : la Santé, la Sécurité, l'Environnement et la Responsabilité Sociétale.

Je souhaite ainsi remercier chaleureusement le Conseil Régional pour son accueil, expression de son intérêt pour notre industrie dont la démarche initiée en 2011 par les UIC Centre-Val-de-Loire et Île-de-France s'inscrit, comme l'a rappelé Emmanuel Huet, dans le prolongement du « Responsible Care » déployé depuis plus de 25 ans par notre Fédération Nationale, l'Union des Industries Chimiques (UIC).

Cette démarche rend compte ainsi, année après année, de la performance des entrepreneurs de la Chimie grands ou petits, résolument engagés dans « le développement durable ».

Cette cérémonie clôt une séquence forte amorcée en Île-de-France en début d'année sur le thème : « La Chimie dans tous ses états : de l'innovation au développement durable » qui nous a conduit, avec la CCI Île-de-France à valoriser cet engagement quotidien des industriels de la chimie : Start-Up, PME, grands Groupes, qui inscrivent résolument leur développement dans le respect de valeurs partagées au bénéfice de tous : clients, collaborateurs, riverains.

5 entreprises vont se voir attribuer aujourd'hui un Trophée distinct, les récompensant pour leur initiative exemplaire.

Au-delà des 5 lauréats dont nous dévoilerons les noms dans quelques instants, je veux saluer la forte mobilisation de l'ensemble des entrepreneurs du Centre-Val de Loire et d'Île-de-France pour le succès de cet évènement.

Ainsi, par rapport à l'édition précédente, nous avons enregistré une nouvelle progression du nombre de dossiers soumis à l'examen d'un Jury indépendant composé de personnalités qualifiées issues des administrations et organismes paritaires en charge dans chacune des deux régions des questions de Santé, Sécurité et Environnement.

De même, les dossiers présentés par les entreprises couvrent plus largement et de façon homogène l'ensemble des domaines visés par ce concours.

Enfin, il est à noter à travers les réalisations exposées, la forte préoccupation des entreprises pour le bien-être au travail et le souci croissant d'associer étroitement dans leur démarche de progrès leurs collaborateurs.

L'engagement déterminé des entrepreneurs de la Chimie est exemplaire. Leur capacité d'innovation est tout à fait remarquable. Elle nous permettra de relever les grands défis qui s'offrent à nous : lutte contre le réchauffement climatique, production d'eau potable, nouvelle énergie...

Elle nous permettra aussi de contribuer au développement économique de notre pays et de l'emploi à condition que l'on sache donner à l'entreprise les marges de compétitivité qui lui manque pour gagner et un cadre réglementaire acceptable pour prospérer.

Pour conclure, je veux remercier tous ceux, entreprises et collaborateurs, administrations et personnalités qualifiées, représentants de la société civile et médias, qui par leur participation contribuent au succès de cet évènement, témoin de notre engagement.

Myriam ROUET-MEUNIER - [uic.centre@wanadoo.fr](mailto:uic.centre@wanadoo.fr)  
Mathilde TIMSIT - [m.timsit@uic-idf.fr](mailto:m.timsit@uic-idf.fr)  
Tiphaine LECOEUR - [t.lecoeur@uic-idf.fr](mailto:t.lecoeur@uic-idf.fr)  
Gilles le MAIRE - [g.le.maire@uic-idf.fr](mailto:g.le.maire@uic-idf.fr)

**TROPHEE SANTE**

**Le Trophée Santé a récompensé cette année encore des démarches visant à améliorer la qualité de vie au travail et la santé des salariés.**

**Lauréat :***Contexte***ACTION 1**

Nous avons tous noté une hypovigilance après le déjeuner, et le plus souvent de petites erreurs et autres incidents se produisaient durant cette période : inattention, problème de concentration et fatigue qui s'accumule. Nous savions que la re-sensibilisation du personnel n'y changerait rien. Ces « fautes » commises inconsciemment les rendaient autant imprévisibles qu'inéluctables.

*L'idée*

En discutant ensemble, nous savions que ce qu'il nous fallait c'était un moment pour nous, tranquille et apaisant. Nous avons opté pour une salle de sieste avec des chaises longues acidulées tournées face aux champs et entourées de verdure.

Notre salle de sieste est ainsi confortable et correspond bien à ce que nous recherchions. Nous lui avons fait une place dans une salle au calme et même nos visiteurs nous l'envie

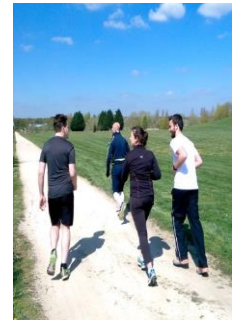
*Contexte***ACTION 2**

Nous étions tous convaincus que faire du sport était un bon moyen pour rester en forme et en bonne santé :

- certains pratiquaient déjà un sport en dehors du travail,
  - d'autres souhaitaient se remettre en forme mais sans trouver de motivation.
- Comme notre bâtiment est juste à côté d'un parcours santé cela nous donnait tous très envie de traverser la rue pour prendre un peu l'air.

*L'idée*

L'idée est venue de mutualiser nos connaissances en sport afin d'organiser des sorties d'une demie heure pour aller courir ou marcher. La motivation était surtout plus au rendez-vous lorsque l'on organisait cela à plusieurs ! Pour d'autres, il a été mis en place un aménagement de leurs horaires de travail pour pouvoir se rendre à des cours de gym, puis revenir travailler

*Contact*

**Maria TERNARD**, maria.ternard@quad-lab.fr, 01.64.93.26.60

**Nominé :**

INNOVATION IS OUR CHEMISTRY

*Contexte*

La manutention manuelle ne pourra jamais être écartée de certaines tâches. Chez CHRYSO, ce sont les salariés eux-mêmes, formés à l'analyse de leur poste de travail, qui proposent les solutions pour diminuer les opérations de manutention.

*L'idée*

Les salariés ont conçu une brouette aménagée sur un plateau élévateur, qui permet d'être en permanence à la bonne hauteur pour charger et décharger des bétons et effectuer leurs tests. En partant d'éléments existant sur le marché, un prototype simple et peu coûteux a été élaboré, validé, et mis en œuvre puis déployé en plusieurs exemplaires. Parce que les meilleures solutions viennent d'abord de ceux qui connaissent le mieux les situations de travail.

*Contact*

**Nicolas PORTEAU**, nicolas.porteau@chryso.com, 02 38 34 14 33



**Myriam ROUET-MEUNIER** - [uic.centre@wanadoo.fr](mailto:uic.centre@wanadoo.fr)  
**Mathilde TIMSIT** - [m.timsit@uic-idf.fr](mailto:m.timsit@uic-idf.fr)  
**Tiphaine LECOEUR** - [t.lecoeur@uic-idf.fr](mailto:t.lecoeur@uic-idf.fr)  
**Gilles le MAIRE** - [g.le.maire@uic-idf.fr](mailto:g.le.maire@uic-idf.fr)

## TROPHEE SECURITE

**Le Trophée Sécurité a récompensé cette année encore des démarches visant à améliorer la sécurité des salariés sur leur site grâce à l'implication et à l'engagement de ces mêmes salariés.**

### Lauréat ex aequo :



#### Contexte

Le film « *En toute désinvolture* » a été réalisé par le site de Mitry-Mory de la Division Performance Materials de BASF France, l'un des leaders du marché des systèmes et des matières premières polyuréthanes en France. Ce film se place dans le cadre d'un programme initié en 2011 par BASF en France : les films sécurité tous acteurs.

Ce programme vise à développer la sensibilisation à la sécurité de tous les collaborateurs via une approche ludique portant sur des projets créatifs, fédérateurs et en lien direct avec leur activité. En effet le groupe BASF, engagé de longue date dans le Responsible Care®, accorde une place prioritaire à la sécurité et a identifié le besoin d'institutionnaliser et de développer une vraie culture sécurité.

#### L'idée

Depuis 2014, le site de Mitry-Mory organise un atelier « scénarios films Sécurité » visant à fédérer la créativité des collaborateurs du site. Quatre scénarios ont ainsi été présentés au concours BASF France en 2014 et l'un d'entre eux le film « *En toute désinvolture* » a été primé.

Les bénéfices retirés de cette démarche en termes de sensibilisation à la Sécurité sont de plusieurs ordres : Implication, Responsabilisation, Motivation et Reconnaissance.

#### Contact

**Mireille MASSARD**, mireille.massard@basf.com

### Lauréat ex aequo :



#### Contexte

Bernardy (ISALTIS), 60 personnes, est un producteur majeur de sels minéraux de haute pureté, métaux alcalins et alcalino-terreux, pour applications dans les sciences de la vie et industrielles. ISALTIS, opérationnel à l'échelle mondiale, exporte ses produits vers plus de 50 pays situés sur les 5 continents.

La fabrication de multiples produits impose un stockage temporaire pendant lequel certains prennent en masse. Ces blocs doivent être concassés avant réintroduction dans le procédé.

#### L'idée

La méthode appliquée n'étant pas sécurisée, une équipe pluridisciplinaire, impliquant les acteurs clés (Salariés / Carsat / CHSCT / Médecine du travail / Direction / Bureau d'études) a été constituée afin de concevoir une machine adaptée. Après 12 mois de travail, une solution innovante et performante a été développée.

#### Contact

**Ludovic JAUMOILLÉ**, bernardy@isaltis.com, 02 48 53 03 33



### Nominé :



#### Contexte

Les risques liés à la circulation sur un site industriel sont importants, notamment en cas de co-activité de chariots élévateurs et de piétons.

#### L'idée

Afin d'améliorer la visibilité des chariots par tous, CHRYSO les a équipés de lumières bleues projetées au sol, visibles dans toutes les situations de luminosité. En établissant un point lumineux à l'arrière du véhicule (2 à 3 m), ce signal prévient de tout mouvement de recul et accroît la vigilance de chacun. Une façon de renforcer la sécurité en mettant plus en exergue la présence et la mobilité du risque.

#### Contact

**Nicolas PORTEAU**, nicolas.porteau@chryso.com, 02 38 34 14 33



**Myriam ROUET-MEUNIER** - [uic.centre@wanadoo.fr](mailto:uic.centre@wanadoo.fr)  
**Mathilde TIMSIT** - [m.timsit@uic-idf.fr](mailto:m.timsit@uic-idf.fr)  
**Tiphaine LECOEUR** - [t.lecoeur@uic-idf.fr](mailto:t.lecoeur@uic-idf.fr)  
**Gilles le MAIRE** - [g.le.maire@uic-idf.fr](mailto:g.le.maire@uic-idf.fr)

## TROPHEE ENVIRONNEMENT

**Le Trophée Environnement a récompensé cette année des entreprises ayant engagé des démarches pour réduire leurs impacts sur l'environnement.**

### Lauréat :



INNOVATION IS OUR CHEMISTRY

#### Contexte

Les sites industriels sont conscients de leurs responsabilités en matière de consommation, de rejets, et d'impacts sur la nature. CHRYSO développe depuis longtemps des actions, notamment sur l'eau.

#### L'idée

Aujourd'hui, c'est par la prise de conscience de chaque acteur de l'entreprise que se fait la progression : un contrôle et une attention permanentes sur le confinement des eaux, les circuits de fabrication et de récupération, les process de lavage, ... y compris chez nos prestataires. C'est ainsi que le recyclage est en hausse, et les rejets en baisse. Moins d'impact sur la nature, c'est aussi lui redonner sa place, y compris au sein d'implantations industrielles : deux réserves de biodiversité ont été créées sur nos sites. Des espaces sacrés gérés avec des associations naturalistes, où se développent des espèces de plus en plus nombreuses.



#### Contact

**Nicolas PORTEAU**, nicolas.porteau@chryso.com, 02 38 34 14 33

### Nominé :



#### Contexte

Bernardy (ISALTIS), 60 personnes, est un producteurs majeurs de sels minéraux de haute pureté, métaux alcalins et alcalino-terreux, pour applications dans les sciences de la vie et industrielles. ISALTIS, opérationnel à l'échelle mondiale, exporte ses produits vers plus de 50 pays situés sur les 5 continents.

La purification des sels de Strontium générant des boues minérales, classées et évacuées comme déchets, Bernardy a recherché des moyens de substitution réduisant ses impacts environnementaux.

#### L'idée

Le Strontium étant issu de minerais terrestres, l'idée de les **renvoyer à leur état naturel**, est apparue séduisante. Après plus de 2 ans d'études, les voies **compostage et purification des eaux usées**, ont été validées. Ces procédés de recyclage innovants permettent de boucler le cycle de l'élément Stontium.

#### Contact

**Ludovic JAUMOILLÉ**, bernardy@isaltis.com, 02 48 53 03 33

### Nominé :



#### Contexte

*Ressourcer le monde, Prêt pour la révolution de la ressource* : les géants français de l'environnement s'engagent pour un monde plus sobre.

#### L'idée

Adionics en inventant AquaOmnes®, technologie de rupture dans le dessalement, entend contribuer à cet engagement. En effet, en extrayant des sels de l'eau et non de l'eau d'eaux salées comme les technologies actuelles, Adionics introduit le dessalement à façon. Cette invention repose sur une résine organique aux propriétés uniques conçue dans les laboratoires d'Adionics appelée Flionex®. Cette résine est ensuite mise en œuvre via des technologies d'extraction liquide/liquide bien connues des industriels.

Adionics peut ainsi proposer des solutions peu énergivores et respectueuses de l'environnement pour valoriser / traiter des effluents salins de tout type d'industriels de la chimie, énergie, hydrocarbures, O&G, agro-alimentaire, mines et eau potable.



#### Contact

**Dominique MABIRE**, dominique.mabire@adionics.com, 01 69 19 41 68

Myriam ROUET-MEUNIER - [uic.centre@wanadoo.fr](mailto:uic.centre@wanadoo.fr)  
Mathilde TIMSIT - [m.timsit@uic-idf.fr](mailto:m.timsit@uic-idf.fr)  
Tiphaine LECOEUR - [t.lecoeur@uic-idf.fr](mailto:t.lecoeur@uic-idf.fr)  
Gilles le MAIRE - [g.le.maire@uic-idf.fr](mailto:g.le.maire@uic-idf.fr)

## TROPHEE RSE

**Le Trophée RSE a récompensé cette année des entreprises ayant eu une démarche sociétale, que ce soit au travers d'actions environnementale ou de transmission de savoir.**

### Lauréat :



#### Contexte

Dans le cadre de sa Responsabilité Sociale d'Entreprise, Sanofi s'engage pour l'environnement et investit dans la réhabilitation de plusieurs sites industriels en France. Depuis 2008, son site centenaire de Vitry-sur-Seine vit une transformation unique : un plan de conversion majeur vers les biotechnologies accompagné d'un projet complet de remédiation des terres et des eaux souterraines du site.



#### L'idée

210 000 tonnes de terres et 145 000 m<sup>3</sup> d'eaux souterraines traversant la zone ont été traitées pour en extraire les résidus de principes actifs pharmaceutiques spécifiques au site, tout en poursuivant l'activité de la plateforme. Cette performance aura nécessité l'engagement de plus d'une centaine de personnes, et tout autant d'expertises, afin de réduire l'impact des activités passées du site.

#### Contact

**Marie LOEGEL**, [marie.loegel@sanofi.com](mailto:marie.loegel@sanofi.com)

### Nominé :



#### Contexte

CHRYSO, dans une volonté d'ouverture toujours plus grande auprès de ses parties prenantes, invite la population locale à mieux connaître l'entreprise. S'appuyant sur sa démarche environnementale et son ancrage fort sur Sermaises, le site tisse des liens avec toutes les catégories de riverains.

#### L'idée

L'école primaire est ainsi accueillie avec une animation autour des ruches et de la récolte de miel, les collégiens visitent l'usine et découvrent la chimie du béton, et les sarmates sont invités à une conférence sur la biodiversité locale à partir des inventaires de faune et de flore réalisés sur le site. Autant d'initiatives appelées à se répéter pour que l'entreprise soit bien au cœur du village.



#### Contact

**Nicolas PORTEAU**, [nicolas.porteau@chryso.com](mailto:nicolas.porteau@chryso.com), 02 38 34 14 33

### Nominé :



#### Contexte

Quad-Lab est une petite entreprise d'une quinzaine de salariés. Tous très investis, il était important pour nous de transmettre notre savoir et nos connaissances dans le domaine de la chimie.

La chimie est un domaine soit peu connu, soit avec une réputation peu flatteuse. Pourtant, de nombreux métiers dans la chimie sont essentiels et que leurs diversités n'étaient pas lisibles.

#### L'idée

Nous participons donc chaque année au « *village de la chimie* » pour rencontrer des jeunes et des moins jeunes pour les sensibiliser à nos métiers et leur faire découvrir.

Notre directrice fait également plusieurs interventions dans le même but dans des collèges, des lycées et dans des structures d'enseignement supérieur chaque année.

Nous souhaitons transmettre nos savoirs. Grâce à la participation active de nos collaborateurs, nous présentons les différents métiers et profils qui composent notre entreprise.



### ACTION 1

**Myriam ROUET-MEUNIER** - [uic.centre@wanadoo.fr](mailto:uic.centre@wanadoo.fr)  
**Mathilde TIMSIT** - [m.timsit@uic-idf.fr](mailto:m.timsit@uic-idf.fr)  
**Tiphaine LECOEUR** - [t.lecoeur@uic-idf.fr](mailto:t.lecoeur@uic-idf.fr)  
**Gilles le MAIRE** - [g.le.maire@uic-idf.fr](mailto:g.le.maire@uic-idf.fr)



**Nominé :***Contexte***ACTION 2**

De nombreuses questions se posent de la part des salariés quant aux orientations prévues pour l'entreprise, la manière dont s'organise leur travail, quels bouleversements futurs peuvent s'opérer, l'intégration de nouveaux salariés...

Il s'agit alors de rassurer et de motiver pour que tous puissent s'épanouir et participer sereinement au développement de l'entreprise.

*L'idée*

Il est très important de tous participer et de s'impliquer dans des groupes de travail (« GT ») sur des sujets comme les salaires, la stratégie de l'entreprise, le catalogue, etc.

C'était sortir du schéma classique de la réunion entre cadres et motiver l'échange et le dialogue. Les bonnes idées peuvent venir de tous et à plusieurs on résout plus facilement les problématiques.

Les « GT » amènent une plus grande implication dans la vie de l'entreprise. Les modifications ou les changements d'organisation sont ainsi mieux compris et acceptés.

*Contact*

**Maria TERNARD**, [maria.ternard@quad-lab.fr](mailto:maria.ternard@quad-lab.fr), 01.64.93.26.60



**Myriam ROUET-MEUNIER** - [uic.centre@wanadoo.fr](mailto:uic.centre@wanadoo.fr)  
**Mathilde TIMSIT** - [m.timsit@uic-idf.fr](mailto:m.timsit@uic-idf.fr)  
**Tiphaine LECOEUR** - [t.lecoeur@uic-idf.fr](mailto:t.lecoeur@uic-idf.fr)  
**Gilles le MAIRE** - [g.le.maire@uic-idf.fr](mailto:g.le.maire@uic-idf.fr)

## PRIX DU JURY

**Le Prix du Jury a récompensé une initiative exemplaire, tant en terme environnemental qu'en terme d'écoresponsabilité.**

### Lauréat :



### Contexte

---

La société LABORATOIRES NAO est une industrie cosmétique, spécialiste de la formulation et de la fabrication de produits cosmétiques.

Dans le cadre d'une de ses marques en propre, CAPILLOR, une marque de cosmétique capillaire française réservée aux professionnels de la coiffure, l'entreprise a fait le choix d'innover tout en s'engageant dans le Développement Durable.

### L'idée

---

L'innovation porte sur un concept de coloration permanente des cheveux, avec des contraintes fortes à tous les niveaux du projet :

- . approvisionnement au maximum français, voire en région ;
- . ingrédients naturels à 82% pour une chimie douce et respectueuse du cheveu, du coiffeur et de son client et respectueuse de l'environnement ;
- . un packaging rupturiste écoresponsable conçu pour consommer moins de matière et générer moins de déchets.



Choisir Linka de Capillor, c'est un engagement pour valoriser les richesses et le savoir-faire à la française !

### Contact

---

**Célie TROUSSARD**, [ctroussard@laboratoiresnao.fr](mailto:ctroussard@laboratoiresnao.fr), 02 38 45 78 70

**Myriam ROUET-MEUNIER** - [uic.centre@wanadoo.fr](mailto:uic.centre@wanadoo.fr)  
**Mathilde TIMSIT** - [m.timsit@uic-idf.fr](mailto:m.timsit@uic-idf.fr)  
**Tiphaine LECOEUR** - [t.lecoeur@uic-idf.fr](mailto:t.lecoeur@uic-idf.fr)  
**Gilles le MAIRE** - [g.le.maire@uic-idf.fr](mailto:g.le.maire@uic-idf.fr)